
Slipning

Förberedelse

- Mät ut mitten på skenan och markera på skenhållaren (plasten) samt ovanpå skenan om du ska grovslipa radien manuellt.
 - Det räcker om du markerar på ena sidan om du alltid spänner upp skridskon i samma riktning, tex tån pekar alltid åt vänster i maskinerna.
- Märk ut hur mycket som ska tas från spetsarna, använd mall eller ungefär i storlek med en 5-kronas radie.



Bak räcker det med att runda av dem.

- Om det går att ta av skenorna så kan man lägga dem jämte varandra för att få dem lika
- Det finns tre maskiner att använda.
 - Manuell slip för att ta spetsarna.
 - Automat slip
 - Grov slip om man har kompetensen och vill spara tid. Den måste inte användas

Övrigt

- Färgen på slipskivan visar grovleken på skivan

Manuellslipen

- Spänn fast skridskon i hållare
- Montera hållaren i armen/fixtur. Kolla att slipskivan och skenan "livar" (överdelen av skivan)
- Slå på ventilationen
- Kontrollera avstånd mellan "rispskruven" och skivan.
- Slå på maskinen
- Rispa av skivan försiktigt, snabbt rispning så tar skivan mer.
- Runda spetsar, jobba i båda ändar, skenan blir snabbt varm.



- Vanlig slipning,
 - Tänk på att föra skridskon rakt horisontellt, dvs inte följa slipskivan med skridskon, jämför hur skivan och skenan möts i "automatmaskinen"
 - Känn över skenan och att det är "grader" jämt över hela skenans kanter. Då har den tagit jämt
 - Bryn

Städa, dammsug och lägg tillbaks verktyg och utrustning.

Grovslipen

- Spänn upp skridskon i fixturen.
 - Viktigt att hitta mitten på skenan, mitten ska möta mittmarkeringen på fixturen.



- Se till att fastspänningsdonet sitter jämt mot skenhållaren på skridskon.



- Dra/spänn fast hårt.
- Montera fixturen i grovslipen.
- Fäll över armen för att fixturen ska röra sig linjärt



- Reglera avstånd till slipskiva och tangera. Det vill säga, mitten på skenan ska precis "snudda" skenan, genom att justera skruven på armen som ska följa radiemallen.
- Slå på ventilationen
- Slå på maskinen
- Rispa skivan
- Börja slipa
- Jämna tag, inte trycka, ta lite åt gången, justera med skruven. Obs Ha koll på temperaturen, skenan blir snabbt varm.
 - OBS rullen som följer radiemallen hoppar lätt av om man går för långt åt vänster.

Automatmaskinen

- Spänn slipskivans fjädring genom att ta ca 25 "tag" mot "+" på hjulet som finns på höger sida av maskinen.
- Sätt fast radiemallen
- Sätt fast fixturen som radien ska följa.
 - Monteras först på vänster sida av maskinen.



- Andra änden läggs ovanpå centrumkolven som slipskivan är monterad på



- Spänn fast skridskon, tänk på att centrum flyttar sig när man dra åt fästet. Dubbelkolla gärna att den är i mitten, se linjal på maskin.



- Finjustera rullen, genom att skruva på fixturens finjusterskruv
- Starta maskinen, P2 programmet.
- Kolla att den tar lagom mycket, det är kanterna som ska slipas. Alltså ska inte skivan ta något när den passerar mitten. Justera med skruven på fixturen.
- När slipskivan inte tar något, hjulet på fixturen snurrar med hela vägen, är det klart.
- Radien för spetsarna körs i manuellslipen (kan även göra först men bra att köra av en extra gång).
- När radieslipningen är klar, ta bort fixtur och återställ skivans fjädring, ca 25 "tag" mot "-" .
 - Känn så att det finns motstånd i skivan. När man slipar vanligt så ska inte skivan "studsas" då är den för lös

Städa, dammsug och lägg tillbaks verktyg